

## 1. PREZENTACJA PŁYTEK PCV FORTELOCK

Przedstawiamy Państwu pierwszej klasy niezawodny system płytek podłogowych PCV z zamkami. Płytki są produkowane na nowoczesnych, energooszczędnych wtryskarkach w wykonaniu homogenicznym albo heterogenicznym. System Fortelock można układać zarówno na nowym, jak i na starym podłożu.

Dzięki starannie dobranym materiałom, płytki homogeniczne odznaczają się wysoką odpornością na zużycie, odpornością chemiczną i długotrwałą stabilnością. Są przeznaczone do realizacji warstwy ścieralnej posadzek o dużym obciążeniu eksploatacyjnym, dla których

wymagana jest ponadstandardowa odporność na ścieranie, odporność na uderzenia i na wsiąkanie cieczy (oleje, rozpuszczalniki i inne). Estetycznie opracowane płytki heterogeniczne Fortelock Decor, Business i Home są przeznaczone do pomieszczeń komercyjnych, mieszkalnych i publicznych, w których zaskakują wysoką odpornością materiału, łatwą konserwacją i korzystnym wpływem na bezpieczeństwo przy chodzeniu.

Wyprodukowano w Republice Czeskiej

## 2. UKŁADANIE NOWEJ PODŁOGI

Płytki instalujemy zawsze na płaskiej i równej powierzchni. Przed właściwym układaniem płytki trzeba poddać starannej procesowi aklimatyzacji (patrz punkt 2.3).

W przypadku większego obciążenia podłogi (szczególnie przy korzystaniu z wózków paletowych) trzeba rozważyć jej zamocowanie albo podklejenie (patrz punkt 2.5). Prosimy również zapoznać się najpierw z naszymi radami, ostrzeżeniami i warunkami gwarancji (punkt 3 i 4).

Właściwe układanie produktów Fortelock poprzedza zawsze staranne wymierzenie pomieszczenia. Układanie zalecamy zaplanować tak, aby z każdej strony pomieszczenia pozostawało wolne miejsce na ostatnie formatki o najlepiej takiej samej wielkości oraz szczelina o szerokości 10 mm od każdego istniejącego punktu stałego (na przykład koło słupów, regałów i ścian). Tę szparę można zakryć listwą stanowiącą cokół. Niezbędną dokładność układania poszczególnych, instalowanych rzędów kontrolujemy na bieżąco za pomocą wyznaczonych linii i linii do nich prostopadłych. Dotyczy to przede wszystkim większych powierzchni i pomieszczeń, które nie są idealnie prostokątne.

### 2.1.1. ZALECENIA SPECJALNE DLA TYPÓW FORTELOCK INDUSTRY, INDUSTRY ULTRA, LIGHT I XL

Płytki zaczynamy układać od wejścia do pomieszczenia w taki sposób, że najpierw na podłodze za pomocą kredy albo lasera wyznaczamy środek pomieszczenia, z którego wyprowadzamy dwie związane ze sobą, prostopadłe linie, patrz linia przerywana na rys.1. Płytki układamy dalej według tych linii w takiej kolejności, jak na wspomnianym rysunku.

Jeżeli chcemy mieć dokładnie rozmieszczone podjazdy, to najpierw układamy dwa rzędy płytek wzdłuż linii w wyznaczonym miejscu i do nich dołączamy te podjazdy i naroża.

Końcowe docinanie i uzupełnienie płytek obwodowych i listew wykonujemy dopiero po ułożeniu wszystkich płytek. Najlepiej po kilku godzinach od zakończenia montażu. Przy docinaniu płytek obwodowych nie zapominamy o szczelinie o szerokości 10 mm od każdego istniejącego punktu stałego (na przykład koło słupów, regałów i ścian). Tę szparę można zakryć listwą stanowiącą cokół.

### 2.1.2. ZALECENIA SPECJALNE DLA TYPÓW INVISIBLE, HOME, BUSINESS

#### Przygotowanie:

Układanie zaczynamy z lewej strony i posuwamy się w prawo. Dlatego do pomiarów wybieramy ten róg, w którym kąt między ścianami jest mniejszy albo równy 90° patrz rys. 2.

Przed układaniem wyznaczamy na ziemi kredą, taśmą do zaznaczania albo laserem kąt prosty w tym rogu pomieszczenia, który wybraliśmy. Jest on oddalony od ściany o wielkość wyliczonej, docinanej płytki (mamy na myśli płytkę docinaną od pierwszej całej płytki w kierunku do ściany), która nie powinna być węższa, niż 1/3 wymiaru całej płytki (w przypadku wyśrodkowania przy układaniu).

Od rogu wyznaczamy następnie dwie linie biegnące pod kątem prostym - patrz linia przerywana na rys. 2, które służą do odmierzenia docinanych płytek obwodowych i jednocześnie umożliwiają bieżącą kontrolę dokładności układania.

Podłoga może oczywiście być ułożona i w inny, estetyczny sposób zgodny z Państwa projektem innego rozmieszczenia szczełin między płytkami.

Wzór na płytkach Fortelock Business i Home jest przypadkowy i dlatego zalecamy rozłożyć płytki, obejrzeć i poukładać je zgodnie ze swoimi preferencjami.

**WAŻNE:** widoczna część zamka jest skierowana zawsze w kierunku układania, a zamki ukryte do ściany.

#### Układanie:

Istnieją dwie możliwości układania:

- W szachownicę w systematyczny sposób, kiedy końce płytki wiążą się ze sobą (patrz rysunek)
- Układanie „z przewiązaniem”, kiedy płytki można układać z przesunięciem (w Business i Home tylko o 16, 32 i 48 cm).

Jako pierwszy układamy przygotowany element narożny i ustawiamy go w kierunku linii prostokątnych narysowanych na podłodze, wzdłuż których chcemy układać podłogę. Oba jego boki z zamkami muszą być skierowane do pomieszczenia.

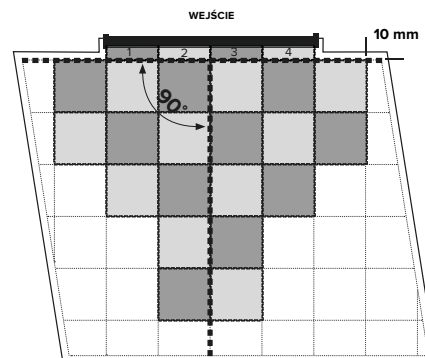
#### Płytki Business i Home

Płytki Business i Home wkładamy piórem do kanału pod kątem około 30° i kładziemy na ziemię. W ten sposób dochodzi do zamknięcia zamka. Czwarty element tworzący kwadrat chwytamy za rogi, lekko podginamy do góry, potem wkładamy do kąta prostego z lekkim pochyleniem po przekątnej. Po wprowadzeniu końca pióra do kanału powoli wyrównujemy płytki, wsuwamy i kontrolujemy zatrzaskanie się pióra we wpuszczenie. Dobrze ułożone płytki muszą się idealnie licować ze sobą. Video znajduje się pod kodem QR.

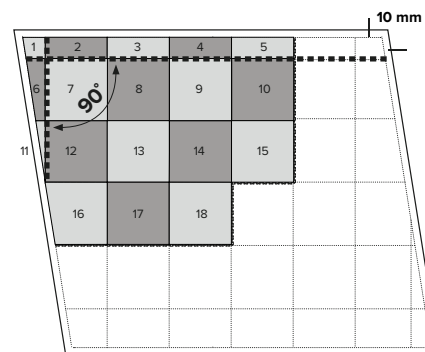


Płytki Business i Home trzeba lekko dobić do siebie za pomocą przyrządu do dobijania płytek po ich wzajemnym połączeniu. Z tego powodu trzeba każdą skrajną zainstalowaną płytkę zablokować od ściany za pomocą klina albo podkładek ograniczających tak, aby nie dochodziło do jej przesuwania się. Na bieżąco dopasowujemy je do linii ograniczających. Poprawność powstałego połączenia i to, czy płytka zajęła właściwe położenie, kontrolujemy dotknięciem w miejscu zamknięcia zamków. Kontrolę dokładności i prostopadłości ułożenia wykonujemy wizualnie, patrząc na szczególne połączenia (przede wszystkim w miejscu krzyżowania się spoin przy układaniu na wprost) i za pomocą wytyczonych linii. Jako dodatkowy przyrząd radzimy zastosować listwy cokołowe produkowane dla poszczególnych dekorów, a potem profile podjazdowe, przejściowe i końcowe.

#### 1. Fortelock Układanie LIGHT, INDUSTRY, XL



#### 2. Fortelock Układanie INVISIBLE, BUSINESS, HOME



#### RADA:

### 2.1.3. KOŃCOWE ZALECENIA I INSTRUKCJE WSPÓLNE

Bez lasera kąt prosty ustalamy tak, że mierzymy 3 m od początkowego punktu w wymaganym kierunku, a potem znajdujemy punkt połączenia żyłki o długości 5 m wyciągniętej od punktu końcowego pierwszej linii i 4 m żyłki wychodzącej z końcowego punktu narożnego (tworząc trójkąt prostokątny). Ten punkt połączenia wyznacza kąt prosty do wyjściowej 3 m linii.

Płytki ustawiamy na swoich miejscach w kolejności według rysunku i dobijamy gumowym młotkiem (z czarnym albo białym obuchem, zależnie od koloru podłogi). Zaczynamy od zewnętrznych rogów płytki i posuwamy się w kierunku wewnętrznego rogu płytki. Konieczne jest, aby płytki utrzymywały między sobą położenie pod kątem prostym.

Po aplikacji zalecamy zastosować preparaty i środki czyszczące firmy Dr. Schutz i kierować się przy tym dokumentem Czyszczenie, konserwacja i dezynfekcja.

Dla jednoznacznego i widocznego ograniczenia miejsca pracy w magazynach i zakładach przemysłowych można skorzystać z samoprzylepnej taśmy do wyznaczenia z PCV.

Milo nam będzie, jeżeli po ułożeniu podłogi podzieli się Państwo z nami dobrymi i złymi doświadczeniami oraz zdjęciami. Swoje spostrzeżenia prosimy nam przesłać na adres e-mailowy: info@fortemix.pl

## 2.3. WARUNKI CIEPLNE

### WARUNKI CIEPLNE

Płytek nie układamy zaraz po ich dostarczeniu. Wykładzinę podłogową trzeba aklimatyzować w czasie minimum 48 godzin przed ułożeniem w pomieszczeniu o temperaturze 18-26 °C, z uwzględnieniem temperatury w miejscu montażu. Im wyższa temperatura, tym szybciej płytki się aklimatyzują. Płytki muszą być zdjęte z palet i rozłożone w pomieszczeniu, w którym będą układane. Dla ułatwienia procesu aklimatyzacji rozkładamy płytki w mniejsze sępki, na przykład w paczkach po 10 szt. albo 6 szt. przy płytkach XL. Uwaga, temperatura podłoża nie może spaść poniżej +15 °C. Temperatura podczas układania i w czasie 24 godzin po ułożeniu, musi być stała i w granicach (18-26) °C, aby zapobiec zmianom wymiarów poszczególnych płytek tworzących wykładzinę podłogową, spowodowanym zmianami temperatury. Przy układaniu w zwykłych warunkach cieplnych trzeba koniecznie brać pod uwagę możliwe ruchy podłogi i pozostawić szczelinę 10 mm między płytkami i jakimkolwiek punktem stałym (na przykład ścianą). Jeżeli układanie podłogi ma się odbywać przy temperaturze niższej od 15 °C, to pozostawiamy większą szczelinę dylatacyjną (szparę) między płytkami i jakimkolwiek

punktem stałym (na przykład ścianą). W przypadku konieczności układania podłogi w temperaturze poniżej 0 °C kontaktujemy się z Działem Handlowym producenta.

### PRZYGOTOWANIE IŚNIEJĄCEGO PODŁOŻA

Płytki Fortelock mogą być układane na praktycznie jakiegokolwiek twardej powierzchni, która jest płaska i równa. Dlatego z podłogi usuwamy wszystkie punkty nierówności. Ewentualne nierówności i dziury wypełniamy wylewką albo kitem do naprawy podłóg. Warunkiem trwałego zapewnienia jakości funkcjonalnej materiałów podłogowych z PCV jest niezbędnie konieczne dobre podłożo wykonane zgodnie z zaleceniami aktualnych norm krajowych albo europejskich.

### ⚠ ZALECENIA

Jeżeli nadal odbywają się inne prace budowlane, to wszystkie nowo ułożone wykładziny podłogowe wymagają zabezpieczenia odpowiednim pokryciem ochronnym. To ograniczy ryzyko ich ewentualnego uszkodzenia.

## 2.4. DOCINANIE PŁYTEK OBWODOWYCH, MONTAŻ LISTEW

Po przycięciu danego elementu należy jego obciążoną stronę skierować do ściany lub do stałego punktu tak, aby po ułożeniu płytki została zachowana wymagana szczelina dylatacyjna. Tę dylatację należy uwzględnić w przypadku wszystkich konstrukcji i elementów przechodzących, ewentualnie nawiązujących (na przykład ogrzewanie, inny typ wykładziny podłogowej). Szczeliny zakrywamy potem za pomocą listew cokołowych albo przejściowych.

Do łatwego, dokładnego i zwłaszcza szybkiego przycinania poszczególnych płytek można używać przycinarki/gilotyny, na przykład typu Magnum Soft Flooring Shear (762mm). Następnie możemy zastosować nóż z łamanym ostrzem albo wyrzynarkę, szczególnie do cięć krzywoliniowych. Przed wykonaniem trudnego lub skomplikowanego kształtu należy najpierw przygotować odpowiedni szablon. Ponadto można skorzystać z opalarki do rozgrzania płytki w miejscu cięcia i obrabiania płytki nożem z łamanym ostrzem. Szczególnie w przypadku bardziej skomplikowanych wycięć (na przykład wokół grzejników, ościeżnic, wnęk i narożników zewnętrznych) cięcie jest znacznie łatwiejsze przy korzystaniu z opalarki.

**OSTRZEŻENIE!** Płytki w tym przypadku rozgrzewamy zawsze od strony niewidocznej!

Produkty typu Fortelock Industry, XL i Invisible można uzupełnić o oryginalne listwy przypodłogowe, które są wykonane z płytek odpowiedniego typu (oprócz ECO), gdzie parametry techniczne pozostają identyczne z oryginalnym produktem. Produkty typu Business i Home można uzupełnić o listwy przypodłogowe Fortelock 2321.

Listwy przypodłogowe można instalować trzema sposobami:

- przykręcając profil bazowy listwy do ściany i wsuwając listwę przypodłogową,
- przyklejając profil bazowy listwy do ściany i wsuwając listwę przypodłogową albo
- bezpośrednio przykręcając listwę przypodłogową do ściany bez użycia profilu bazowego.

Przy listwach przypodłogowych Fortelock Industry, XL i Invisible odmierzamy na ścianie wysokość (9 cm) od powierzchni płytek. Przy instalacji zwracamy uwagę na poprawne połączenie zamków. Technicznie najmniej kłopotliwe jest przyklejanie. Najpierw przystosowujemy wymiar profilu bazowego do wielkości pomieszczenia (są dostarczane o długości 2,5 m). Następnie profil bazowy przyklejamy do ściany (zalecamy zastosować do klejenia uniwersalny klej na bazie polimerów MS) albo mocno przykręcamy. W przypadku klejenia trzeba przed włożeniem poszczególnych listew przypodłogowych poczekać na utwardzenie się kleju (zalecamy 24godz.). Jeżeli przykręcimy profil bazowy, to poszczególne listwy przypodłogowe można od razu instalować. Górną część listwy przypodłogowej wkładamy pod brzeg profilu bazowego i dociskamy do ściany tak, aby dolna, węższa część listwy przypodłogowej zakryła szczelinę dylatacyjną. Kolejno montujemy dalsze elementy listwy przypodłogowej zwracając uwagę na poprawne połączenie zamków.

### ⚠ WAŻNE

- Zalecamy, aby szerokość dociętych płytek, umieszczonych wzdłuż ścian, była większa od 1/3 wymiaru płytki.
- Koło drzwi i w narożnikach powierzchnia przyciętej płytki powinna wynosić przynajmniej połowę całej płytki.

## 2.5. PODKLEJANIE I MOCOWANIE PŁYTEK

W określonych poniżej warunkach, płytki PCV Fortelock trzeba mocować albo przykleić do podłoża.

Mocowanie jest demontowalnym połączeniem płytek z podłogą, które w dostatecznym stopniu zapewnia stabilność płytek przy ruchu wózków o dużym obciążeniu. Do mocowania płytek zalecamy zastosować środek UZIN Universalfixierung 6473. Podłoża nasiąkliwe absorbują rzadką farbę dyspersyjną i zmniejszają działanie antypoślizgowe, dlatego przed naniesieniem kleju trzeba przeprowadzić gruntowanie podłogi odpowiednim gruntem.

### ZALETY

- Łatwa aplikacja kleju za pomocą wałka
- Niskie zużycie
- Demontaż jednej płytki lub całej podłogi jest łatwy
- Warstwę kleju można usunąć za pomocą gorącej wody bez uszkodzenia podłoża.

Mocowanie jest aplikacją na podłogę farby zmywalnej wodą, która przytrzymuje płytki na miejscu przeznaczenia. Do zamocowania płytek można też zastosować dwustronną mocującą taśmę klejącą. Ze względu na dużą przyczepność taśma mocująca może być prowadzona wzdłuż pod środkami płytek albo pod ich brzegami. Przyczepność taśmy mocującej jest tym większa, im gładsza jest podłoga.

Klejenie jest trwałym sposobem na połączenie płytki z podłogą. W zwykłych miejscach można stosować zwykłe kleje dyspersyjne albo kleje rozpuszczalnikowe przystosowane do klejenia wykładzin podłogowych PCV. Do klejenia płytek w miejscach o dużym obciążeniu, zalecamy kleje marki Uzin KR 430, Bostic EPONAL PU 456, Murexin PU 330, Dipur Polychem.

Dla uzyskania informacji o przydatności i warunkach poprawnego stosowania klejów i zamocowań prosimy zapoznać się z instrukcją ich producenta.

### 2.5.1. KIEDY PODŁOGĘ NALEŻY ZAMOCOWAĆ ALBO PODKLEIĆ

#### BEZPOŚREDNIE ŚWIATŁO SŁONECZNE

Płytki trzeba podklejać w miejscach, w których są narażone na bezpośrednie światło słoneczne. Chodzi przede wszystkim o przeszkłone części pomieszczeń, zorientowane na południe drzwi przestrzeni magazynowej, świetliki dachowe itp. Płytki narażone na bezpośrednie działanie światła słonecznego mogą się bardzo łatwo rozgrzać i rozszerzać szybciej, niż reszta podłogi.

#### ⚠ OSTRZEŻENIE:

*Płytki wykonane z surowców wtórnych są bardziej ekspansywne niż płytki z surowców pierwotnych. Lakierowane płytki Fortelock Invisible i XL z powodu grubości mogą się rozszerzać bardziej niż płytki Fortelock Industry i dlatego trzeba je przyklejać w tych miejscach, w których płytki mogą się rozgrzewać.*

#### CIEŻKIE WÓZKI I BARDZO OBCIĄŻONE MIEJSCA

Niektóre wózki widłowe i paletowe mogą naruszyć połączenia płytek PCV Fortelock w zamkach. Chodzi na przykład o ciężkie wózki z małymi kołami, szczególnie o wózki elektryczne do ciężkich ładunków, w których akumulatory są umieszczone nad główną osią napędzaną. Jeżeli korzystacie z tego typu wózków, to zalecamy przetestować te płytki z tymi wózkami, jeszcze przed podjęciem decyzji o tym, jaki typ płytek zostanie wybrany, a dla zapewnienia poprawnej eksploatacji, zamocować wybrane płytki, ewentualnie przykleić je do podłogi.

#### ZEWNĘTRZNE ŹRÓDŁA CIEPŁA I KATALIZATORY

Grzejniki, piece i katalizatory oraz inne źródła ciepła mogą silnie rozgrzać podłogę i spowodować w ten sposób rozszerzenie płytek. Aby zapobiec temu procesowi, płytki w pomieszczeniu z grzejnikiem przyklejamy przed źródłem ciepła albo tam, gdzie po zaparkowaniu samochodu może się znaleźć rozgrzany katalizator albo inne źródło ciepła.

#### ⚠ UWAGA

Jeżeli nie podano inaczej, to poniższe procedury, zalecenia i gwarancje dotyczą wszystkich typów płytek Fortelock

Zalecany maksymalny ciężar ładunku łącznie z wózkiem dla:	Ułożenie luzem		Mocowanie		Klejenie
	Zastosowanie przy 20 °C	Zastosowanie przy 25 °C	Zastosowanie przy 20 °C	Zastosowanie przy 25 °C	
Czterokołowe wózki widłowe z gumowym ogumieniem	< 5 500 kg	< 5 000 kg < 5 500 kg**	< 5 500 kg	< 5 500 kg	< 5 500 kg
Wózki wysokiego składowania na twardych kołach	< 0 kg < 3 500 kg**	< 0 kg < 2 500 kg**	< 4 200 kg	< 4 200 kg	< 4 200 kg
Wózki paletowe na twardych kołach *	< 800 kg < 1 200 kg* < 2 200 kg**	< 500 kg < 1 000 kg* < 1 800 kg**	< 2 200 kg ***	< 2 200 kg ***	< 2 200 kg ***

\* Fortelock Hard

\*\* Fortelock Industry Ultra

\*\*\* Mocowanie Fortelock Industry Ultra do podłoża, ze względu na maksymalną ładowność wózka paletowego, nie jest konieczne.

**Uwaga:** W przypadku nierównych powierzchni i/albo zastosowania płytek z recyklatu maksymalne obciążenie może ulec zmniejszeniu. Wartości podane w tabeli zostały zmierzone na podstawie zalecanego zastosowania płytek PCV Fortelock Industry.

#### ZASTOSOWANIE PODJAZDÓW

Przy użyciu podjazdów na wjeździe do garażu zalecamy przyklejenie zarówno podjazdów, jak i wszystkich rzędów płytek, na które przy otwarciu drzwi garażu świeci słońce.

### 3. GWARANCJA

Spółka Fortemix gwarantuje, że w czasie 12 lat od chwili ich dostarczenia, przy zwykłym użytkowaniu płytek Fortelock nie dojdzie do wytarcia albo do rozerwania płytek podłogowych i że w płytkach nie pojawiają się wady produkcyjne. Gwarancja nie dotyczy płytek wykonanych z surowców wtórnych, dla których obowiązuje gwarancja zgodna z przepisami w danym kraju. Spółka Fortemix dokona bezpłatnie wymiany wszystkich produktów wykazujących wady, jeśli wada zostanie wykryta przed instalacją. Jeśli klient jest pewny, że wada produktu pojawia się dopiero po ułożeniu, wtedy niezwłocznie informuje o jej wystąpieniu spółkę Fortemix i umożliwi przeprowadzenie kontroli produktu. Jeśli na podstawie przeprowadzonej kontroli spółka Fortemix stwierdzi, że produkt wykazuje wady i nie dotyczą go ograniczenia zawarte w niniejszej gwarancji, wtedy wymieni produkt na nowy, wolny od wad.

#### 3.1. GWARANCJA NIE OBEJMUJE NASTĘPUJĄCYCH PRZYPADKÓW I USTEREK

- Oderwania, przypalenia, przecięcia i uszkodzenia spowodowane wadliwym ułożeniem, ostrymi kółkami, ruchem kół w miejscu (ruszanie i skręcanie), niewłaściwym albo nieostrożnym użytkowaniem, niewłaściwymi środkami do czyszczenia albo sposobami konserwacji.
- Kosztów dostawy i ułożenia oryginalnego i/ albo wymienionego materiału.
- Problemów spowodowanych wilgocią, ciśnieniem hydrostatycznym albo substancjami alkalicznymi w warstwie, na której jest układana podłoga.
- Problemów spowodowanych takim użytkowaniem, konserwacją i układaniem, które nie odpowiadają zainstalowanemu wydanemu przez spółkę Fortemix, jej zaleceniom i uwagom.
- Materiału zainstalowanego z widocznymi wadami.
- Instalacji z innymi klejami, niż te, które zaleca spółka Fortemix.
- Pisemnego wykluczenia gwarancji spółki.
- Bezpośrednich albo domyślnych obietnic złożonych przez sprzedawcę albo przedstawiciela.

### 4. RADY I OSTRZEŻENIA

Aby byli Państwo zadowoleni z finalnej wykładziny podłogowej, wyeliminowali niepożądane ryzyka, a instalacja odbyła się bez zbędnych trudności, przygotowaliśmy dla Państwa listę rad i ostrzeżeń. Sami Państwo je doceniają bez względu na to, czy zajmujecie się projektowaniem wnętrz/części zewnętrznych, czy samą ich realizacją i konserwacją. System płytek PCV Fortelock jest najprostszą drogą do nowej podłogi.

1. Niektóre typy ogumienia i kół mogą z czasem spowodować plamy na płytkach. Jest to efekt reakcji chemicznej, która zachodzi między antyutleniaczem (fenylenodiamina (6PPD)), który jest stosowany w niektórych gumach, a plastyfikatorem stosowanym w produktach PCV. Płama/reakcja ma brązowy kolor i dlatego nie jest tak bardzo widoczna na płytkach o określonym kolorze (ciemnoszary, czarny itp.). Zalecamy, aby rozważyli Państwo zastosowanie dwuskładnikowej poliuretanowej farby zamykającej, zabezpieczającej przed odbarwieniami i plamami (na przykład marki Dr. Schutz Anticolor). Przy użytkowaniu podłogi mogą powstać plamy od ogumienia i plamy od agresywnych chemikaliów, jak na przykład rozpuszczalników, ługów, farb do włosów itp. Prosimy o kontakt, a wtedy udzielimy Państwu dalszych informacji.

2. Dla zapewnienia lepszego oczyszczenia, wyglądu i żywotności wykładziny podłogowej zalecamy korzystanie z preparatów i środków czyszczących firmy Dr. Schutz, które znajdują się w naszej ofercie.

3. Płytki z oznaczeniem ECO (ECO black, ECO grey) są produkowane z recyklowanej izolacji przewodów elektrycznych, które kolorystycznie nie są jednolite i mogą zawierać materiały, które wcześniej występowały w tych przewodach i kablach, jak na przykład miedź, aluminium, kadm i ołów. Płytki ECO ze względu na zastosowanie wejściowych ECO materiałów mogą wykazywać powierzchniowe wady wizualne w formie zaszarzenia, efektu srebrzenia i rozproszonych, małych cząsteczek, które jednak w żaden sposób nie ograniczają funkcjonalności płytek. Ponadto mogą zawierać ftalan DEHP (EC 204-211-0; CAS 117-81-7), który jest zaliczony do substancji podlegających ograniczeniom zgodnie z załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i również do substancji podlegających autoryzacji, załącznik XIV Rozporządzenia REACH. W normalnych warunkach ftalan nie uwalnia się z naszego wyrobu w ilościach mających jakiegokolwiek znaczenie. Zawartość ftalanu w wyrobie może się wahać w zakresie stężenia 0-5%. Prosimy wziąć tę informację pod uwagę przy lokalizacji płytek i stosować je przede wszystkim do celów przemysłowych i rolniczych.

4. Podłoże musi spełniać lokalne normy obowiązujące przy układaniu podłóg PCV.

5. Materiały podłogowe są przeznaczone do wnętrz. W przypadku podklejania nie mogą one być układane w tych pomieszczeniach, które nie są dostatecznie odizolowane od wilgoci z gruntu. Ostrzegamy się przed wnoszeniem wilgoci (na przykład mokre obuwie, woda wylana z wiadra) na podłoże przygotowane do układania.

6. Wykładzin podłogowych nie narażamy na działanie wody w czasie przekraczającym 24 godziny i na długotrwałe oddziaływanie środowiska o wilgotności względnej powietrza przekraczającej 75%. Warunki użytkowania wykładziny podłogowej: temperatura powietrza + 10°C do + 35°C, wilgotność względna powietrza (50 ± 10)%.

7. Ograniczamy obecność przedmiotów o ostrych krawędziach z materiałów o twardości większej od PCV na powierzchni podłogi. Kamyki, ziarenka piasku, nożki mebli, pazury zwierząt domowych mogą uszkodzić powierzchnię płytek przez podrapanie. W przedmiotach z ostrymi albo mocno obciążonymi narożnikami montujemy stopki zabezpieczające. Palet nie przesuwamy bez ich podniesienia. W ten sposób zapobiegamy podrapaniu podłogi.

8. W przypadku foteli z kółkami zwracamy uwagę na zastosowanie foteli z kółkami typu „W” – miękkie tworzywo na twardym rdzeniu, albo stosujemy ochronne podkładki PET przeznaczone do mebli mobilnych. Nożki mebli zabezpieczamy podkładkami ochronnymi z miękkiego plastiku, filcu itp., których stan systematycznie kontrolujemy. Jeżeli w przypadku lakierowanych płytek dojdzie do zadrapania warstwy ochronnej na powierzchni PUR poprzez poruszające się meble, które nie będą zabezpieczone właściwymi środkami ochronnymi przed kontaktem z podłogą, to takich zadrapań nie można zgłaszać w postaci reklamacji.

9. Nie przekraczamy punktowego obciążenia ściskającego wykładzinę podłogową o wartości 50 MPa.

10. Przedmioty żarzące się i tłące pozostawiają nieusuwalne zmiany koloru i struktury. Wyroby gumowe z ciemnej i kolorowej gumy (kółka gumowe, podstawki pod przyrządy, obuwie z podeszwami itp.) mogą przy długotrwałym kontakcie z materiałem podłogowym spowo-

Jeżeli właściciel nie jest zadowolony z jakości płytek, to powinien poinformować spółkę Fortemix i umożliwić przeprowadzenie kontroli posadzki. W przypadku uznania reklamacji, spółka Fortemix przeprowadzi wymianę zużytych płytek na nowe. Wymiana może zostać wykonana za dopłatą ze strony klienta, która uwzględni różnicę pomiędzy wartością nowej i używanej płytki.

W celu skorzystania z prawa do wymiany wynikającego z niniejszej gwarancji, klient musi na piśmie poinformować spółkę Fortemix o wystąpieniu jakiegokolwiek wady, której roszczenie dotyczy, bezzwłocznie po jej stwierdzeniu, nie później jednak niż 90 dni po stwierdzeniu wady. Powyższe zgłoszenie należy wysłać na adres spółki: Fortemix s.r.o., ul. Kirilovova 812, Paskov, Republika Czeska.

Te gwarancje nie zastępują jakichkolwiek innych gwarancji, wyjaśnień albo informacji domyślnych. Spółka Fortemix nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek przypadkowe albo następne szkody, które usterka może spowodować. Gwarancja rozszerzona musi być potwierdzona na piśmie przez spółkę Fortemix. Spółka Fortemix nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe z powodu nieprzestrzegania instrukcji i zaleceń producenta.

Fortemix, s.r.o. nie przyjmuje odpowiedzialności za któryś z polecanych wyrobów, ponieważ poprawne informowanie o tym, czy stosowane wyroby są właściwe do danego użytku (na przykład jakość podłoża, warunki na budowie i podczas użytkowania), jest w zakresie odpowiedzialności danego producenta (środków czyszczących, kleju, masy na wylewki itp.) i wykonawcy podłogi, a nie producenta wykładziny podłogowej.

Ta informacja została przygotowana tylko jako instrukcja. Informacji udziela się w dobrej wierze, ale jednak bez gwarancji, ponieważ warunki miejscowe różnią się od siebie, a firma Fortemix nie ma na to żadnego wpływu.

dować nieusuwalną zmianę kolorystyczną warstwy ścieralnej, która objawi się przez zażółcenie, zbrązowienie albo ściemnienie powierzchni wykładziny podłogowej w miejscu styku. Zalecamy zastosowanie dwuskładnikowej poliuretanowej farby zamykającej zapobiegającej odbarwieniu i plamom (Anticolor Dr. Schutz, którą mamy w ofercie).

11. Płytki nie są zalecane do użytku na zewnątrz, a kolory nie są stabilne przy promieniowaniu UV. Bezpośrednio padające promieniowanie ultrafioletowe ze spektrum C (na przykład lampy bakterioobójcze, bezpośrednio promieniowanie słoneczne), powoduje powolną degradację powierzchni i nieodwracalne zmiany kolorystyczne podłogi.

12. Przestrzeganie środków zapobiegawczych takich, jak zorganizowanie dostatecznie dużych i skutecznych stref czyszczenia oraz stosowanie właściwych środków do czyszczenia i konserwacji, jest warunkiem zachowania jakości i żywotności wykładziny podłogowej.

13. W niektórych przypadkach, kiedy wymaga tego albo dopuszcza to rozwiązanie konstrukcyjne podłogi, istnieje możliwość połączenia krawędzi płytek albo cięć przez zgrzewanie na gorąco za pomocą sznura spawającego albo na zimno, przez klejenie za pomocą klejów rozpuszczalnikowych w celu osiągnięcia mocnego i stabilnego mechanicznego połączenia fug. W przypadku zastosowania kleju wykładzinę możemy obciążyć dopiero po jego utwardzeniu.

14. Niestety, nie jesteśmy w stanie zagwarantować Państwu 100% ciągłości kolorów pomiędzy poszczególnymi partiami produktów. W przypadku różnych partii należy dostosować sposób montażu do tego faktu.

15. Proces produkcyjny płytek Fortelock Home, Business, Decor nie umożliwia automatycznego połączenia poszczególnych płytek tak, aby wzór drewna wiązał się ze sobą między przypadkowo wybranymi płytkami.

16. Płytki były zaprojektowane tak, aby zapewnić wyjątkową trwałość i aby łatwo się układały. Osiągnęliśmy to przez unikalne wykonanie zamka i sposób produkcji. Ten sposób produkcji może powodować to, że na płytkach będą widoczne ślady po wtryskiwaniu tworzywa od środka aż po brzeg.

17. Pomimo tego, że niektóre płytki mają unikalny system odprowadzania wilgoci, aby zapobiec utrzymywaniu się wody, trzeba się liczyć z możliwością przedostania się wilgoci do połączeń elementów kwadratowych i ująć tę informację w specyfikacji obiektu.

18. Przed aplikacją prosimy sprawdzić na stronach [www.fortelock.com](http://www.fortelock.com), czy mają Państwo aktualną dokumentację techniczną.

19. Dla uzyskania lepszego skutecznego zamków w narożach połączonych płytek, zalecamy zawsze obrócenie następnej płytki o 90 stopni w stosunku do poprzedniej. Orientację ułatwia logo pokazane od spodu płytki. Tej procedury prosimy przestrzec przez cały czas układania podłogi (dotyczy wyrobów typu Industry i XL).

20. Dokładniejsze informacje o konserwacji można znaleźć w dokumencie o nazwie: Czyszczenie, konserwacja i dezynfekcja.

21. Przy układaniu płytek we wzór diamentu, na palecie może dojść do przeniesienia wzoru na sąsiednie płytki. Ten aspekt nie wpływa na techniczne właściwości podłogi, chodzi tylko o zjawisko wizualne.

22. Mimo zwiększonej odporności płytek PCV Fortelock na działanie olejów, benzyny i innych substancji ropopochodnych, należy w przypadku wycieku takich substancji jak najszybciej wyczyścić płytki. W przeciwnym razie grozi ich degradacja i deformacja. Gdyby do takich wycieków mogło dochodzić częściej, nie można byłoby zapewnić ich natychmiastowego usunięcia i zagrażałyby przeciek do dolnej warstwy podłogi, zalecamy przyklejenie płytek. Dla stwierdzenia stopnia odporności na konkretne rodzaje chemikaliów prosimy kontaktować się z Działem Handlowym.

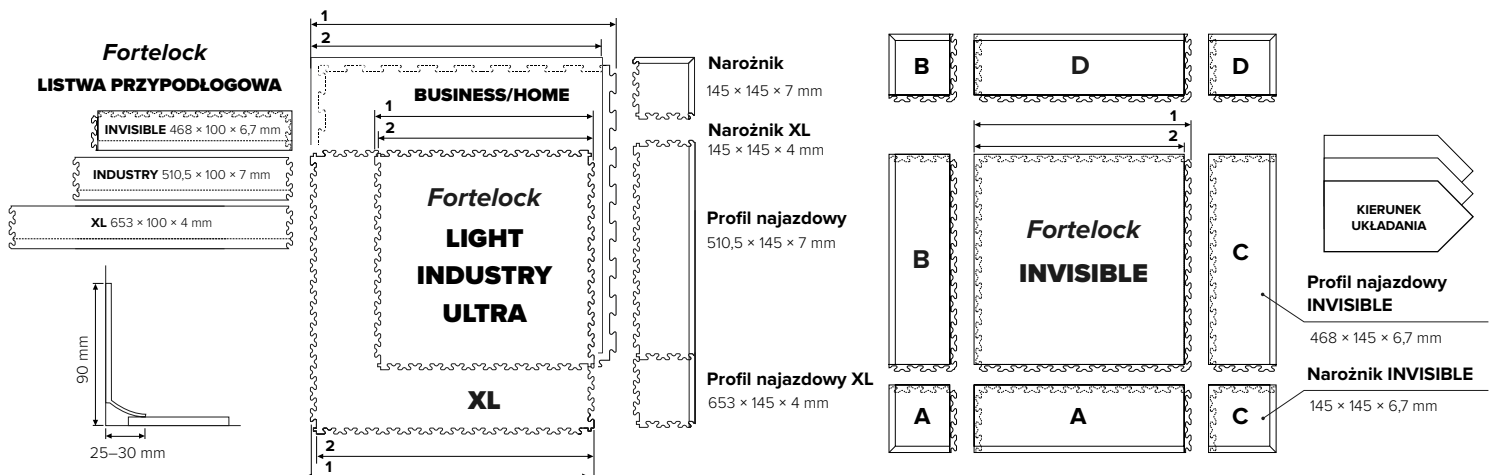
## 5. PARAMETRY TECHNICZNE PŁYTEK PCV FORTELOCK LIGHT, INDUSTRY, INVISIBLE, XL, BUSINESS, HOME

Płytki podłogowe Fortelock podlegają kontroli zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady nr 305/2011 ("CPR") przy przestrzeganiu procedury zgodnej z normą zharmonizowaną ČSN EN 14041. Szczegółowe informacje o produkcie i jego wersjach znajdują się w katalogu albo na stronach internetowych: [www.fortelock.pl](http://www.fortelock.pl). Aby uzyskać więcej informacji prosimy kontaktować się ze sprzedawcą.

Typ	Norma	Płytki PCV Fortelock							
		LIGHT	INDUSTRY	ULTRA	INVISIBLE	XL	BUSINESS	HOME	
Numery produktów - płytek		2050 – diament 2060 – skóra 2080 – monety	2010 – diament 2020 – skóra 2040 – monety	2410 – diament 2420 – skóra 2440 – monety	2030	2230	2320	2310	
Numery produktów - najazdy		2015 – diament 2025 – skóra 2045 – monety	2015 – diament 2025 – skóra 2045 – monety	2415 – diament 2425 – skóra 2445 – monety	2035 – typ A 2034 – typ B 2033 – typ C 2032 – typ D	2235	ZDL012	ZDL012	
Numery produktów - naroża		2016 – diament 2026 – skóra 2046 – monety	2016 – diament 2026 – skóra 2046 – monety	2416 – diament 2426 – skóra 2446 – monety	2036 – typ A 2037 – typ B 2038 – typ C 2039 – typ D	2236	ZDL012	ZDL012	
Numery produktów – listwy przypodłogowe		2011 – diament 2021 – skóra 2041 – monety	2011 – diament 2021 – skóra 2041 – monety	2011 – diament 2021 – skóra 2041 – monety	2031	2231	2321	2321	
Miejsce zastosowania, intensywność użytkowania		32 - 33 (ČSN EN ISO 10581 i 10582)	42 - 43 (ČSN EN ISO 10581 i 10582)	42 - 43 (ČSN EN ISO 10581 i 10582)	42 - 33 (ČSN EN ISO 10581 i 10582)	32 - 33 (ČSN EN ISO 10581 i 10582)	23 - 34 - 43 (ČSN EN ISO 10874)	23 - 32 - 41 (ČSN EN ISO 10874)	
Wielkość płytki z zamkiem 1		510,5 × 510,5 mm			468 × 468 mm	653 × 653 mm	670 × 670 mm		
Rzeczywista wielkość pokrycia płytki dla 2		496,5 × 496,5 mm			453 × 453 mm	639 × 639 mm	640 × 640 mm		
Typ		płytki homogeniczne					płytki heterogeniczne		
Ciężar (± 10 %) *		1,7 kg	2,3 kg	3,1 kg	1,8 kg	2,3 kg	4 kg		
Powierzchnia		skóra/diament/monety		skóra/diament/monety	skóra węża				
Grubość		7 mm		10 mm	6,7 mm	4 mm	7 mm		
Grubość warstwy ścierniej	ČSN EN ISO 24340	7 mm		10 mm	6,7 mm	4 mm	0,7 mm	2 mm	0,4 mm
Stołość wymiarowa *	ČSN EN ISO 23999	≤ 0,4 %							
Odporność chemiczna		dobra (ČSN EN ISO 26987)					dobra (EN 423)		
Reakcja na ogień *	ČSN EN ISO 13501-1+A1	Bfl-s1							
Odporność na bakterie	ČSN EN ISO 846	spełnia wymagania							
Twardość **	ČSN EN ISO 868	92±3 Shore A							
Deformacja przy obciążeniu statycznym *	ČSN EN ISO 24343-1	< 0,1 mm					0,04 mm (norm ≤ 0,10)	0,03 mm (norm ≤ 0,10)	≤ 0,20 mm
Wpływ foteli biurowych na kółkach		właściwy (ČSN EN ISO 425)					spełnia wymagania (EN ISO 4918)		
Wpływ nóżek od mebli	EN ISO 16581 (EN 424)						bardzo dobra	bez uszkodzenia	
Odporność na ścieranie *		T (ČSN EN ISO 660-2)					Typ I (ČSN EN ISO 10582)	T (ČSN EN ISO 660-2)	
Antypoślizgowość *	DIN 51130:2014-02	R10							
Prostoliniowość, prostokątność, długość *	ČSN EN ISO 24342	≤ ±0,20% długości nominalnej							
Stabilność kolorów przy sztucznym oświetleniu		>5 (bez uszkodzenia) (ČSN EN 20105-A02)					≥ 6 (ČSN EN ISO 105-B02)		
Gwarancja		do 12 lat							
Ilość szt. na 1 m <sup>2</sup>		4		5		2,5	2,46		
Wytrzymałość na ściskanie *	ČSN EN ISO 604-1	520 kg/cm <sup>2</sup>							
Właściwości elektrostatyczne	ČSN EN 1815	< 2 000 V							

\* nie określa się gramatury płytek z recyklatu

\*\* 99 Shore A w przypadku Fortelock Hard



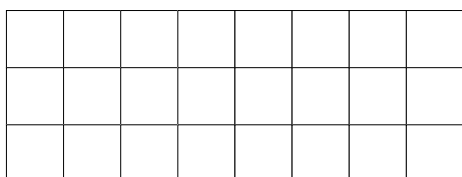
## 7. WYPOSAŻENIE I USŁUGI

ESD EARTHING FOIL							
ESD EARTHING KIT							
Listwa przypodłogowa 2,5 m	biała		szara		czarna		
Klej do listew przypodłogowych							
Nadruk / Print GRANIT	01	02	03	04	05	06	
Nadruk / Print MAX	Camouflage	Concrete Dark	Concrete Light	Copper	Grass	Gravel	Forest
Nadruk / Print CUSTOM							
Nadruk / Print PU (Lakierowanie)							
Podstawowy preparat do czyszczenia R Dr.Schutz				10 l			
Secura twarda warstwa ochronna Dr.Schutz				10 l			
PU Anticolor mat Dr.Schutz				6 l			
Klej do mocowania płytek PCV	3 kg			12 kg			
Klej PUR	2,5 kg		6 kg		10 kg		
Taśma mocująca							
Taśma do oznaczania	żółta			żółto-czarna			

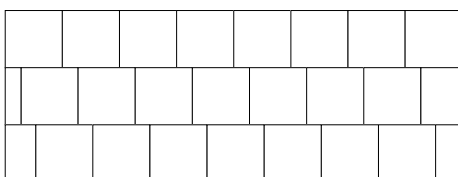
Akcesoria do Fortelock Home i Business	długość	szerokość	wysokość	materiał	montaż
Profil przejściowy – ZDL013	1350 mm	32 mm		aluminium	klejone
Profil najazdowy i narożniki – ZDL012	1350 mm	80 mm	8,5 - 15 mm	aluminium	przykręcane (śruby są w komplecie)
Listwa podłogowa – Fortelock 2321	2000 mm	9,7 mm	58 mm	PCV	naklejane (kleju nie ma w komplecie)

## 8. WZORY UKŁADANIA PŁYTEK PODŁOGOWYCH FORTELOCK BUSINESS I HOME

1. WZÓR PROSTY (NA KRZYŻ)



2. WZÓR Z PRZEWIĄZANIEM (1/4)



3. WZÓR Z PRZEWIĄZANIEM (1/2)

